**技术规格及材质要求**

1.蜡块柜

规格尺寸:单节尺寸约450mm×480mm×390mm(宽×深×高)，每节含6个抽屉。材质:优质冷轧钢板，厚度≥0.8mm。

工艺:表面经酸洗磷化、静电喷塑处理，防腐防锈;抽屉滑轨顺畅，带限位装置:每抽屉内有分隔，便于分类存放蜡块。

数量:60节(可组合为若干组)。

2.晾片柜

规格尺寸:单节尺寸约403mm×480mm×125mm(宽×深×高)，每节含6格，六节为一组，一组为 36格。

材质:冷轧钢板，厚度≥0.7mm。

工艺:表面静电喷塑，每格可独立存放玻片，防滑防倾倒。

数量:40组。

3.晾片板柜(含配套晾片板)

规格尺寸:单节尺寸约310mm×465mm×280mm(宽×深×高)。

材质:冷轧钢板，厚度≥0.7mm。

工艺:表面防腐处理，结构稳固，通风良好，便于晾干玻片。

数量:10组

晾片板，适配上述晾片板柜

材质:优质铝合金或不锈钢，表面光滑易清洁，

数量:100个。

三、通用要求

1.所有柜体应结构稳固、边角处理圆滑、无毛刺。

2.表面处理应均匀、无色差、耐腐蚀、易清洁。

3.抽屉、格位等滑动部件应操作顺畅、无声响。

4.提供产品合格证、材质证明及售后服务承诺书。